

Modellen volgens tekening en volgens mal

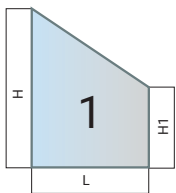
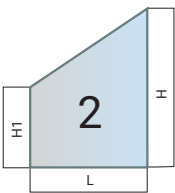
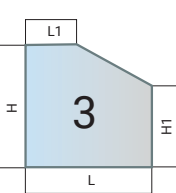
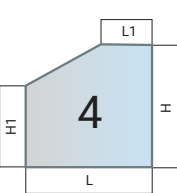
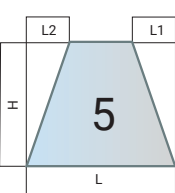
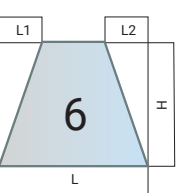
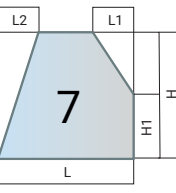
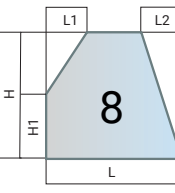
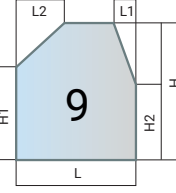
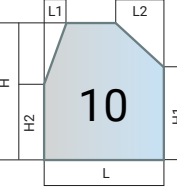
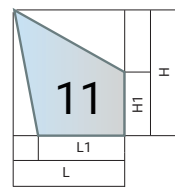
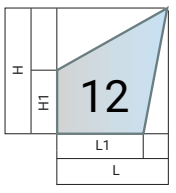
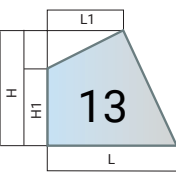
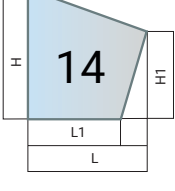
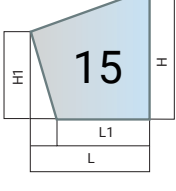
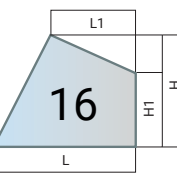
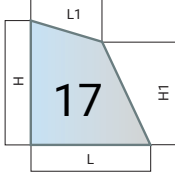
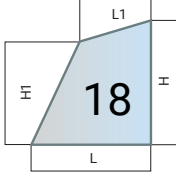
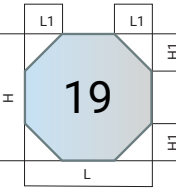
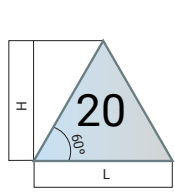
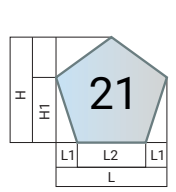
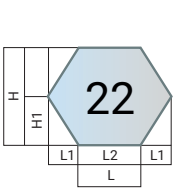
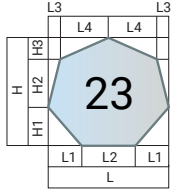
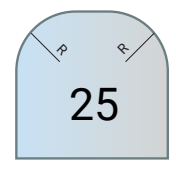
Hier vind je de voorwaarden en richtlijnen voor alle standaard mogelijke modellen volgens tekening en modellen volgens mal. De vermelde toeslagen [%] worden berekend over het glas inclusief eventuele bijkomende bewerkingen. Productiemogelijkheden kunnen per type glas/fabriek/fabrikant verschillen.

1 | Modelruiten volgens tekening

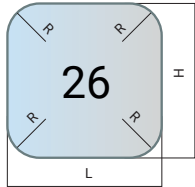
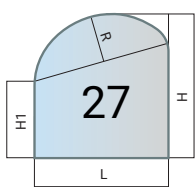
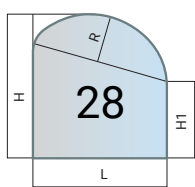
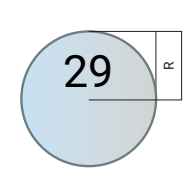
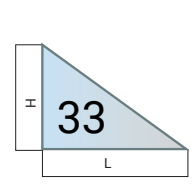
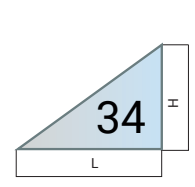
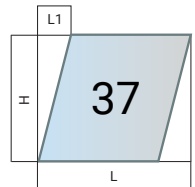
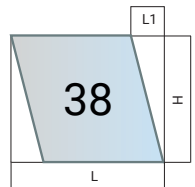
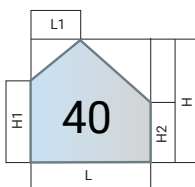
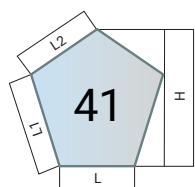
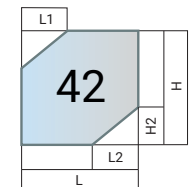
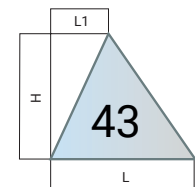
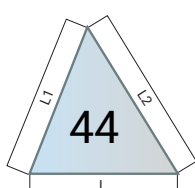
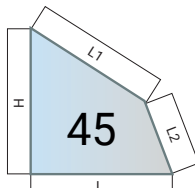
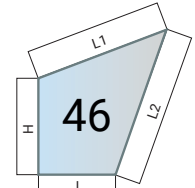
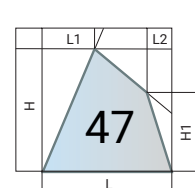
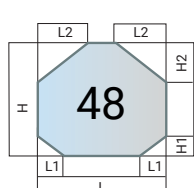
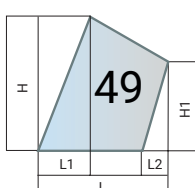
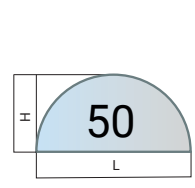
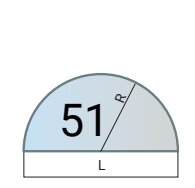
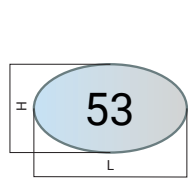
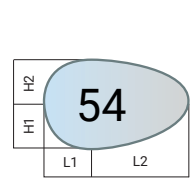
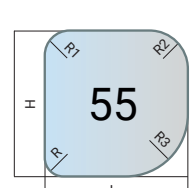
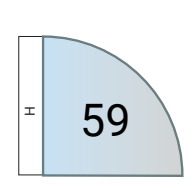
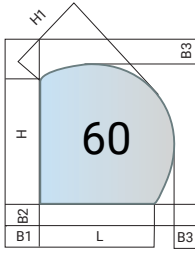
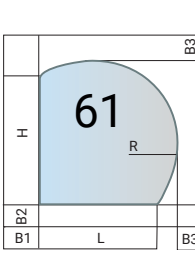
Voor modelruiten volgens tekening dienen de maten aangegeven te worden zoals vermeld in de relevante modeltekening hieronder. Tekeningen met een onvolledige maatvoering kunnen wij niet in behandeling nemen.

Bij verstrekte tekeningen wordt uitgegaan van de volgende basisgegevens:

- | | |
|--|--|
| ✓ het aanzicht is het buitenaanzicht. | ✓ de positie van de eventuele zonwerende coating is bij dubbel- en tripleglas standaard op #2 van de buitenruit. Bij tripleglas is de positie van de 2e (low-e) coating op #5 van de buitenruit. |
| ✓ bij isolatieglas buitenblad aangeven. De reliëfzijde van figuurglas is standaard op #1 van de buitenruit. Alleen op uitdrukkelijk verzoek kan de reliëfzijde aan de spouwzijde worden geplaatst. | ✓ de positie van de eventuele low-e coating is bij dubbelglas standaard op #3 van de binnenruit. Bij tripleglas op #2 van de buitenruit en op #5 van de binnenruit. |

					
40%	40%	40%	40%	80%	80%
					
80%	80%	80%	80%	80%	80%
					
80%	80%	80%	80%	80%	80%
					
100%	80%	100%	100%	100%	160%

1 | vervolg Modelruiten volgens tekening

 26 160%	 27 160%	 28 160%	 29 150%	 33 40%	 34 40%
 37 80%	 38 80%	 40 80%	 41 80%	 42 80%	 43 80%
 44 80%	 45 80%	 46 80%	 47 120%	 48 160%	 49 120%
 50 160%	 51 160%	 53 200%	 54 200%	 55 160%	 59 150%
 60 150%	 61 150%	L= Breedte totaal L 1/2/3= Breedtemaat extra (optioneel) H= Hoogte totaal H 1/2/3= Hoogtemaat extra (optioneel) R= Radius of ronding			

2 | Modelruiten volgens mal

Model volgens mal:

Maximale afmetingen mal	1500mm x 1500mm*
Handelingskosten	€ 150,- per mal
Toeslag op glasprijs	150% per mal

De maten van de mal dienen exact gelijk te zijn aan de gewenste glasmaten.

Bij voorkeur een mal ook als AutoCAD tekening (.DWG of .DXF) aanleveren.
Dit verkleint het risico op fouten!

*Mallen met een zijde > 1500mm kunnen alleen worden geproduceerd volgens een tekening uit ons modellenoverzicht of volgens door klant aan te leveren AutoCAD tekening in .DWG of .DXF.

Vermeld altijd de onderstaande informatie op de mal:

- ✓ de bedrijfsnaam en die van eindklant;
- ✓ ons ordernummer en uw eventuele referentienummer;
- ✓ het gewenste type glas voor de mal;
- ✓ aantal te produceren stuks;
- ✓ zijde buitenaanzicht;
- ✓ wij adviseren om op de mal, indien mogelijk, de afmetingen van de zijden te vermelden.

De mallen dienen aan de volgende voorwaarden te voldoen:

- ✓ het materiaal waarvan de mallen gemaakt zijn, dient: stevig, schoon, droog, maatvast en vetvrij te zijn;
- ✓ aanvaardbare materialen om een mal uit te produceren zijn: spaanplaat, hardboard, MDF, triplex etc.;
- ✓ mallen gemaakt uit materialen zoals glas, papier en karton etc. worden niet geaccepteerd;
- ✓ mallen samengesteld uit verschillende delen kunnen wij niet accepteren
(dit geldt tevens voor delen, die door middel van spijkers, schroeven etc. aan elkaar verbonden zijn);
- ✓ drie maanden na ontvangst worden de mallen vernietigd.

3 | Over radius en ronding

Bij een radius, buigingshoogte rekenen wij met de afstand van het midden van een basislijn tot aan de rand van de ronding. Voor een cirkel betreft dit gewoon de straal. Voor een ellipsvormige buiging zoals bij een toogruit wordt de basislijn van de toog bepaald door waar de buiging van de ronding begint. Vanaf het midden van deze basislijn wordt dan de afstand tot de rand van de ronding gemeten. Voor een ronding van een hoek meten wij de afstand van de afbuiging tot de hoek van de winkelhaak.